



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 02.09.2025

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo PS 18000 SN SET Schmutzwasser-Tauchpumpe

Bestell- und Artikelnummer: 690626180

Listenpreis CHF 499.00

Fuxpreis CHF 424.00

inkl. 8.1% MwSt, inkl vRG

Frankolieferung

Beschreibung

- Zum Auspumpen, Leerpumpen und Umwälzen von Klar- oder Schmutzwasser aus Behältern, Wasserbecken oder überschwemmten Kellern
- Für die Gartenbewässerung aus Wasserreservoirs
- Doppeltes Dichtsystem zum Schutz der Pumpe bei stark verschmutztem Wasser
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Einstellbarer Schwimmerschalter für Automatikbetrieb
- Langlebiges Gehäuse aus korrosionsfreiem Edelstahl
- Ergonomischer Tragegriff für bequemen Transport



Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 1100 W
- Max. Fördermenge 19000 l/h
- Max. Förderhöhe 11 m
- Max. Druck 1.1 bar
- Max. Eintauchtiefe 7 m
- Druckanschluss 1 1/2" Innengewinde
- Pumpengehäuse Edelstahl
- Schutzart IP IP X8
- Max. Korngröße bis 35 mm
- Anzahl der Laufräder 1
- Abmessungen 265 x 200 x 360 mm
- Gewicht 7.9 kg
- Kabellänge 10 m

Standard-Ausrüstung

- Winkelanschlussstück mit Multiadapter
- Winkelanschluss Edelstahl (1 1/2")
- Ablauf-Garnitur mit Armaturen (15 m x 2")
- Schwimmerschalter
- Storzkupplung (1 1/2")