



MWST Nr.
CHE-113.604.739 MWST

Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 15.03.2025

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Kränzle Ventos 32 L/PC Industriesauger

Bestell- und Artikelnummer: 580000

Listenpreis CHF 830.00

Fuxpreis CHF 747.00

inkl. 8.1% MwSt

Versand CHF 35.00

Beschreibung

Wenn es um kompromisslose Sauberkeit geht, dann ist der Ventos 32 L/PC der ideale Begleiter. Der mobile Industriestaubsauger ist durch seine Trocken- und Nasssaugfähigkeit sowie das umfangreiche Zubehör ein wahrer Alleskönner, der in jeder Situation für maximale Sauberkeit sorgt. Durch die stufenlose Regelung der Saugleistung kann über das nutzerfreundliche Bedienpanel zu jeder Zeit die benötigte Saugkraft abgerufen werden. Weitere Highlights wie die Push-Clean-Funktion, eine Abschaltautomatik und der große Aktionsradius machen den Ventos 32 L/PC zum unverzichtbaren Helfer.

- Leistungsstarker Nass- und Trockensauger für den umfangreichen Einsatz in Büros, Werkstätten, Baustellen und auf Ausstellungsflächen
- Übersichtliches Bedienpanel für einfache Handhabung
- Einfacher Zugang zu Staubbeutel, Faltenfilter und großer Flüssigkeits-Ablassschraube ermöglicht komfortable Wartung
- Stufenlose Regulierung der Saugleistung für maximale Kontrolle
- Kompaktes, stabiles Design und große Räder für den einfachen Transport von A nach B
- Integrierte Steckdose mit automatischer An- und Nachlauffunktion für bequeme Kombination mit absaugbaren Elektrowerkzeugen wie Bohr-, Schleif-, Fräs- und Sägemaschinen
- Staubfilterreinigung auf Knopfdruck durch Push-Clean-Funktion
- Intelligente Abschaltautomatik mit Füllstandsmessung beim Nasssaugen
- Großer Aktionsradius mit langem Saugschlauch und Netzanschlusskabel
- Durchdachtes Ordnungssystem für Kabel, Schlauch und Zubehör



Technische Daten

- Kesselinhalt 30 l
- Vakuum 250 mbar
- Luftmenge 4.500 l/min.
- Motorleistung (max. Leistungsaufnahme) 1.2 kW / 230 V
- Elektrokabellänge 7.5 m
- Schalldruckpegel 68.3 db (A)
- Abmessung (L x B x H) 590 x 360 x 570 mm
- Gewicht 15.5 kg

Standard-Ausrüstung

- 5 x PE-Beutel
- 1 x PE-Beutel

- 1 x Faltenfilter-Patrone aus PET
- 1 x Bodendüse mit 2 Einsätzen \varnothing 32 Rohr 360 mm breit
- 1 x Fugendüse 300mm lang schwarz
- 1 x Saugpinsel \square 3 4,9 mm
- 1 x Elektrowerkzeugadapter 834
- 1 x Saugschlauch Ventos \varnothing 32 x 4m
- 2 x Verlängerungsrohr 500mm
- 1 x Handrohr gebogen, Kunststoff mit Luftschieber